

**Tempers**

<b>Symbol</b>	<b>Description</b>
<b>T4</b>	Tratat si apoi maturat natural
<b>T5</b>	Racit dintr-un proces de formare la o temperatura ridicata si apoi maturat artificial
<b>T6</b>	Tratat si apoi maturat artificial
<b>T61</b>	Tratat si apoi maturat artificial in conditii speciale, pentru cresterea formabilitatii (T64 intre T61 si T6)
<b>T66</b>	Tratat si apoi maturat artificial - proprietate mecanica la un nivel mai ridicat decat T6, obtinut printr-un control spesificat
<b>T7</b>	Tratat si apoi supra-maturat artificial Principalele duritati folosite pentru aplicarea precipitatii de o duritate mai mare (T7 listat doar pentru a explica sistemul) ALUMIL, in colaborare cu clientul, detine experienta pentru a gestiona procesul intre T4 si T7, pentru a atinge standardele impuse de client - specificatiile tehnice ale constructiei finale (rezistenta la coroziune, conductibilitate electrica). Daca o sectiune transversala a unui profil este comprimata la diferite grosimi, cea mai mica valoare specificata va fi considerata ca fiind valida pentru intreaga sectiune transversala. Valorile duritatii sunt doar tipice si nu vor fi considerate ca fiind minime.

**Tolerances on dimensions and form**

<b>Alloy</b>	<b>ALIAJ</b>	<b>SPECIFICATII</b>
EN AW 6060		755 - 9 / 12020 - 2
EN AW 6063		755 - 9 / 12020 - 2
EN AW 6005 / 6005A		755 - 9
EN AW 6082		755 - 9