

Kaljenje

| Oznaka | Opis |
|--------|---|
| T4 | Proces termičke obrade, a zatim proces prirodnog starenja |
| T5 | Proces hlađenja nakon oblikovanja na povišenoj temperaturi i zatim proces vještačkog starenja |
| T6 | Proces termičke obrade, a zatim proces vještačkog starenja |
| T61 | Proces termičke obrade, a zatim proces vještačkog starenja u posebnim uslovima kako bi se poboljšala formabilnost |
| T64 | (T64 između T61 i T6) |
| T66 | Proces termičke obrade, a zatim vještačko starenje - mehanička svojstva viša od nivoa T6 postignuta posebnom kontrolom procesa legure serije 6000 |
| T7 | Proces termičke obrade, a zatim intenzivirano vještačko starenje Glavno kaljenje u upotrebi za strukturne primjene precipitacije otvrdnutih poluproizvoda (T7 naveden samo kako bi objasnio princip). ALUMIL u saradnji sa klijentom ima stručnost za upravljanje procesom od T4 do T7 kako bi zadovoljio specifične zahtjeve kupaca - tehničke specifikacije završne konstrukcije (olakšavanje savijanja, otpornost na koroziju i elektroprovodljivost (poboljšanje). Ako se presjek profila sastoji od različite debljine koja se nalazi u više od jednog skupa specificiranih vrijednosti mehaničkih svojstava, najniža navedena vrijednost smatra se valjanom za cijelo presjek profila. Vrijednosti tvrdoće su samo tipične i ne smiju da se smatraju minimalnima. |

Tolerancije u dimenzijama i oblicima

| Legura | Specifikacije |
|--------------------|---------------------|
| EN AW 6060 | 755 - 9 / 12020 - 2 |
| EN AW 6063 | 755 - 9 / 12020 - 2 |
| EN AW 6005 / 6005A | 755 - 9 |
| EN AW 6082 | 755 - 9 |